

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования «Новосибирский учебный центр»

**«УТВЕРЖДАЮ» :**

Директор АНО ДПО  
«Новосибирский учебный центр»  
Родюшкин Ю.Б..  
«09» января 2018 г.



## **ПРОГРАММА**

**для профессиональной подготовки, переподготовки  
и повышения квалификации рабочих**

**Профессия    Оператор механизированных и автоматизированных  
складов**

**Квалификация    2 – 7 разряды  
код по профессии    15705**

**город Новосибирск,**

**2018 г.**

Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования «Новосибирский учебный центр»

**«УТВЕРЖДАЮ» :**

Директор АНО ДПО  
«Новосибирский учебный центр»  
Родюшкин Ю.Б.  
«09» января 2018 г.



## **ПРОГРАММА**

**для профессиональной подготовки, переподготовки  
и повышения квалификации рабочих**

**Профессия      Оператор механизированных и автоматизированных  
складов**

**Квалификация    2 – 7 разряды  
код по профессии    15705**

**город Новосибирск,**

**2018 г.**

**Учебные планы и программы для профессиональной  
подготовки и повышения квалификации рабочих на  
производстве по профессии « Оператор механизми-  
рованных и автоматизированных складов»**



## Содержание

Пояснительная записка .....	5
<b>УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММЫ для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Оператор механизированных и автоматизированных складов» на 2-3-й разряды .....</b>	<b>7</b>
Квалификационная характеристика .....	8
Учебный план .....	11
<b>1. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ .....</b>	<b>12</b>
<b>1.1. ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС .....</b>	<b>12</b>
Программа .....	12
1.1.1. Электротехника .....	12
1.1.2. Техническая механика и детали машин .....	12
1.1.3. Чтение чертежей и схем .....	13
1.1.4. Общие требования промышленной безопасности и охраны труда .....	13
Тематический план .....	13
Программа .....	14
Тема 1. Основные требования промышленной безопасности и охраны труда .....	14
Тема 2. Обязанности работника в области охраны труда и промышленной безопасности .....	14
Тема 3. Требования безопасного ведения работ .....	15
Тема 4. Производственный травматизм .....	15
Тема 5. Производственная санитария .....	16
Тема 6. Электробезопасность .....	16
Тема 7. Пожарная безопасность .....	16
Тема 8. Первая помощь пострадавшим при несчастных случаях .....	16
<b>1.2. СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС .....</b>	<b>17</b>
<b>1.2.1. Оборудование и технология выполнения работ по профессии .....</b>	<b>17</b>
Тематический план .....	17
Программа .....	17
Тема 1. Основные сведения о грузах и их обработке .....	17
Тема 2. Склады и эксплуатируемое оборудование .....	17
Тема 3. Технологический процесс переработки грузов .....	19
Тема 4. Слесарное дело .....	20
Тема 5. Охрана окружающей среды .....	20
<b>2. ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ .....</b>	<b>22</b>
Тематический план .....	22
Программа .....	22
Тема 1. Вводное занятие. Инструктаж по безопасному ведению работ и ознакомление с предприятием .....	22
Тема 2. Освоение работ, выполняемых оператором механизированных и автоматизированных складов 2-3-го разрядов .....	22
Тема 3. Самостоятельное выполнение работ, предусмотренных квалификационными характеристиками оператора механизированных и автоматизированных складов 2-3-го разрядов .....	24
<b>УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММЫ для повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор механизированных и автоматизированных складов» на 4-5-й разряды .....</b>	<b>25</b>
Квалификационная характеристика .....	26
Учебный план .....	29
<b>1. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ .....</b>	<b>30</b>
<b>1.2. СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС .....</b>	<b>30</b>



1.2.1. Оборудование и технология выполнения работ по профессии.....	30
Тематический план .....	30
Программа .....	30
Тема 1. Оборудование механизированных и автоматизированных складов .....	30
Тема 2. Эксплуатация и ремонт оборудования механизированных и автоматизированных складов .....	31
Тема 3. Охрана окружающей среды .....	32
<b>2. ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.....</b>	<b>33</b>
Тематический план .....	33
Программа .....	33
Тема 1. Вводное занятие. Инструктаж по безопасному ведению работ и ознакомление с предприятием.....	33
Тема 2. Освоение работ оператора механизированных и автоматизированных складов 4-5-го разрядов .....	33
Тема 3. Самостоятельное выполнение работ, предусмотренных квалификационными характеристиками оператора механизированных и автоматизированных складов 4-5-го разрядов.....	36
<b>УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММЫ для повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор механизированных и автоматизированных складов» на 6-7-й разряды.....</b>	<b>37</b>
Квалификационная характеристика.....	38
Учебный план .....	41
<b>1. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.....</b>	<b>42</b>
1.2. СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС .....	42
1.2.1. Оборудование и технология выполнения работ по профессии.....	42
Тематический план .....	42
Программа .....	42
Тема 1. Организация работ по транспортировке грузов на предприятии (в подразделении).....	42
Тема 2. Грузоподъемные машины и тара, применяемые в подразделении .....	43
Тема 3. Технологический процесс транспортировки грузов .....	43
Тема 4. Правила безопасности при транспортировании радиоактивных материалов .....	44
Тема 5. Автоматизированные устройства .....	44
Тема 6. Устройство вагонов и правила разгрузки материалов на складе сырья .....	44
Тема 7. Правила ядерной и радиационной безопасности .....	45
Тема 8. Погрузочно-разгрузочные работы. Складирование грузов .....	45
Тема 9. Охрана окружающей среды .....	45
<b>2. ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ.....</b>	<b>46</b>
Тематический план .....	46
Программа .....	46
Тема 1. Вводное занятие. Инструктаж по безопасному ведению работ и ознакомление с предприятием.....	46
Тема 2. Освоение работ оператора механизированных и автоматизированных складов 6-7-го разрядов .....	46
Тема 3. Самостоятельное выполнение работ, предусмотренных квалификационными характеристиками оператора механизированных и автоматизированных складов 6-7-го разрядов.....	48
<b>Перечень теоретических вопросов для экзамена по предмету «Общие требования промышленной безопасности охрана труда».....</b>	<b>49</b>
Нормативные правовые акты и нормативно-технические документы .....	52
Рекомендуемая литература .....	55



## Пояснительная записка

Учебные планы и программы (далее - сборник) предназначены для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве по профессии «Оператор механизированных и автоматизированных складов».

В сборник включены квалификационные характеристики, учебные и тематические планы, программы по предметам общетехнического, специального курсов и практического обучения для профессиональной подготовки рабочих на 2-3-й разряды и повышения квалификации рабочих на 4-7-й разряды.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 1. Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства).

Учебные планы и программы разработаны в соответствии с «Перечнем профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», требованиями действующего единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Общероссийским классификатором профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов, «Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», «Рекомендациями к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям» ИРПО Минобразования России.

Продолжительность обучения при профессиональной подготовке рабочих по профессии «Оператор механизированных и автоматизированных складов» составляет 3 месяца. Продолжительность обучения при повышении квалификации устанавливается учебным учреждением, учебным подразделением предприятия, на базе которого проводится профессиональная подготовка рабочих, с учётом целей и задач обучения, сложности изучаемого материала, уровня квалификации обучающихся и составляет, как правило, половину срока профессиональной подготовки рабочих.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы для повышения квалификации включают требования к знаниям, умениям и содержанию обучения рабочих, являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

Программа практического обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать оператора механизированных и автоматизированных складов непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований и правил безопасного ведения работ. С этой целью преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих правил по безопасному ведению работ, предусмотренных



программами, должны при изучении каждой темы (или при переходе к новому виду работ) в процессе обучения в учебной мастерской или на учебном участке и при производственной практике значительное внимание уделять правилам безопасного ведения работ, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасному ведению работ. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

По окончании обучения проводится итоговый экзамен по проверке теоретических знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, лицам, завершившим обучение, присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство. Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим в установленном порядке экзамены по ведению конкретных работ на объекте кроме свидетельства выдается соответствующее удостоверение для допуска к этим работам. Квалификационная комиссия формируется приказом руководителя организации, проводящей обучение. В состав квалификационной комиссии по согласованию включаются представители территориального органа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору. В состав квалификационной комиссии не включаются лица, проводившие обучение (в соответствии с Положением об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 29.01.2007 № 37)) (РД 03-20-2007) (с изм. от 06.12.2013).

В сборник включен перечень теоретических вопросов для экзамена по предмету «Общие требования промышленной безопасности и охраны труда».

В конце сборника представлен перечень нормативных правовых актов и нормативно-технических документов, рекомендуемой литературы.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММЫ**  
**для профессиональной подготовки рабочих по профессии**  
**«Оператор механизированных и автоматизированных складов»**  
**на 2-3-й разряды**



## Квалификационная характеристика

Профессия - Оператор механизированных и автоматизированных складов

Квалификация - 2-й разряд

Оператор механизированных и автоматизированных складов

2-го разряда **должен знать:**

- правила погрузки, выгрузки, транспортировки и технологический процесс внутрискладской переработки грузов с применением подъемно-транспортных механизмов, приспособлений, весов и их устройство;
- условную сигнализацию при погрузке и выгрузке грузов;
- допустимые габариты при погрузке грузов на открытый подвижной состав, автомобили, суда и в холодильные камеры;
- расположение складских помещений и мест погрузки и выгрузки грузов;
- правила строповки и пользования такелажными средствами при перемещении грузов;
- номенклатуру, ассортимент и сортамент взвешиваемых грузов;
- правила хранения и способы упаковки, укладки и штабелирования грузов;
- способы, правила, шифры и условные обозначения маркировки грузов;
- правила фасовки, дозирования полуфабрикатов и готовой продукции;
- правила приема, слива жидких продуктов и нормы разлива их в тару.

Оператор механизированных и автоматизированных складов

2-го разряда **должен уметь:**

- выполнять погрузку, выгрузку, транспортировку и внутрискладскую переработку: сортировку, переноску, перемещение, разравнивание различных грузов с применением конвейеров, лебедок, электроталей, электро-, автотележек, подъемных блоков и других аналогичных подъемно-транспортных механизмов и приспособлений на складах, базах, в кладовых, вагонах, судах, автомобилях, контейнерных площадках, в холодильных камерах, на участках комплектования и упаковки;
- выполнять погрузку, выгрузку, перемещение и укладку в штабель различных грузов погрузчиками, разгрузчиками, грузозахватными механизмами и приспособлениями под руководством оператора более высокой квалификации;
- выполнять строповку, увязку и выполнение такелажных работ по перемещению, укладке, креплению и установке на тележки или платформы различных грузов массой до 5 т;
- выполнять маркирование различных грузов, изделий, деталей, полуфабрикатов, готовой продукции, упаковочной тары путем клеймения, штампелевания, наклеивания этикеток с применением различных маркировочных приспособлений и оборудования;
- осуществлять прием, слив в емкости и разлив в разливочную тару кислот, щелочей,



растворителей и водных растворов;

- фасовать полуфабрикаты и готовую продукцию в тару с помощью механизмов;
- укладывать с применением подъемных механизмов, упаковывать уложенные изделия, детали и продукцию на упаковочные машины в различную тару согласно техническим условиям.

Квалификация - 3-й разряд

Оператор механизированных и автоматизированных складов

3-го разряда **должен знать:**

- устройство и правила эксплуатации подъемных кранов и их механизмов;
- правила погрузки, выгрузки, транспортировки и технологический процесс внутрискладской переработки грузов с применением обслуживаемых мостовых, козловых и переносных кранов, кран-балок, аккумуляторных погрузчиков, механических лопат, однотипных автомобилеразгрузчиков и грузозахватных приспособлений;
- визуальное определение массы и центра тяжести перемещаемых грузов;
- правила пользования такелажными средствами для перемещения и установки грузов;
- основные физико-химические свойства сливаемых и наливаемых продуктов;
- порядок загрузки стеллажей продукцией в соответствии с установленной номенклатурой и спецификацией.

Оператор механизированных и автоматизированных складов

3-го разряда **должен уметь:**

- выполнять погрузку, выгрузку, транспортировку и внутрискладскую переработку различных грузов с применением мостовых кранов грузоподъемностью до 15 т, козловых кранов грузоподъемностью до 5 т, переносных кранов, кран-балок, аккумуляторных погрузчиков, оснащенных различными грузозахватными приспособлениями, механических лопат, однотипных автомобилеразгрузчиков на складах, базах, в кладовых, вагонах, на судах, автомобилях, контейнерных площадках, участках комплектования и упаковки;
- выполнять строповку, увязку и выполнение такелажных работ по перемещению, укладке, креплению и установке на тележки или платформы различных грузов массой свыше 5 до 25 т;
- выполнять подкатку и откатку вагонов с открыванием и закрыванием люков, бортов и дверей подвижного состава в процессе работы;
- осуществлять прием, слив в емкости и разлив в разливочную тару нефте- и химических продуктов;
- укладывать и снимать со стеллажей, доставлять на погрузочную площадку и



укладывать в контейнеры, пакеты и на поддоны различные грузы стеллажными кранами-штабелерами грузоподъемностью до 1 т;

- организовывать хранение грузов с целью предотвращения их порчи и потерь;
- составлять дефектные ведомости на неисправное оборудование, инструменты и приборы.

**Учебный план****Код профессии:** 15705**Цель:** профессиональная подготовка рабочих по профессии «Оператор механизированных и автоматизированных складов» на 4-й разряд**Категория слушателей:** высвобождаемые работники и незанятое население**Срок обучения:** 3 месяца

№ п/п	Наименование разделов, курсов, предметов	Кол-во часов
<b>1.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>128</b>
<b>1.1.</b>	<b>Общетехнический курс</b>	<b>47</b>
1.1.1.	Электротехника	9
1.1.2.	Техническая механика и детали машин	10
1.1.3.	Чтение чертежей и схем	8
1.1.4.	Общие требования промышленной безопасности и охраны труда	20
<b>1.2.</b>	<b>Специальный курс</b>	<b>81</b>
1.2.1.	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	81
<b>2.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>320</b>
	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>8</b>
	<b>Консультации</b>	<b>16</b>
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>
	<b>ИТОГО:</b>	<b>480</b>