

**Автономная некоммерческая организация дополнительного
профессионального образования «Новосибирский учебный центр»**



«УТВЕРЖДАЮ» :

Директор АНО ДПО

«Новосибирский учебный центр»

Родюшкин Ю.Б..

«01» августа 2018 г.

ПРОГРАММА

**для переподготовки и повышения
квалификации рабочих**

Профессия оператор заправочных станций

Квалификация 2 – 5 разряды

код по профессии 15594

город Новосибирск,

2018 г.

Утверждаю:
Директор АНО ЦПО
«Новосибирский учебный центр»



Родишкин Ю.Б.

« 09 » января 2018 г.

**Учебный план
для переподготовки рабочих по профессии
«Оператор заправочных станций»
Квалификация – 2-5 разряды
Код профессии – 15594**

Срок обучения – 2 месяца

№ п/п	Наименование разделов, курсов	Количество часов
1.	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	94
1.1.	Экономический курс	10
1.1.1.	Основы рыночной экономики и предпринимательства.	2
1.1.2.	Экономика отрасли предприятия.	2
1.1.3.	Экономические методы управления производством.	2
1.1.4.	Права и обязанности работника предприятия.	4
1.2.	Общетехнический курс	20
1.2.1.	Производственная санитария и гигиена труда рабочих	2
1.2.2.	Электробезопасность	8
1.2.3.	Охрана труда, пожарная безопасность на предприятии	8
1.2.4.	Охрана окружающей среды	2
1.3.	Специальный курс	64
1.3.1.	Общие сведения о нефтепродуктах	4
1.3.2.	Организация транспортировки, приёма, хранения и отпуска нефтепродуктов	20
1.3.3.	Правила оформления документации	16
1.3.4.	Общие сведения о заправочных станциях	16
1.3.5.	Устройство заправочного оборудования	8
2.	Промежуточная аттестация	8
3.	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	144
3.1.	Вводное занятие	8
3.2.	Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность	4
3.3.	Экскурсия на предприятие	4
3.4.	Слесарно-сборочные работы	16
3.5.	Приём, хранение и отпуск нефтепродуктов	16
3.6.	Заправка транспортных средств горючими смазочными материалами	24
3.7.	Самостоятельное выполнение работ оператора заправочных станций	72
4.	Консультации	8
5.	Квалификационный экзамен	8
	Итого:	262

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий сборник учебных планов и программ предназначен для подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии "оператор заправочных станций".

В сборник включены квалификационные характеристики, учебные планы, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для подготовки новых рабочих на 2-й разряд, а также для повышения квалификации рабочих на 3-й - 5-й разряды.

Приведен описок рекомендуемой литературы.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена 3 месяца в соответствии с действующим Перечнем профессий для подготовки рабочих на производстве.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает знания и профессиональные умения выше установленных квалификационной характеристикой, по ходатайству организации, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Учебные и тематические планы для повышения квалификации в сборнике даны как примерные.

Продолжительность обучения при повышении квалификации рабочих устанавливается на местах учебным заведением или учебным подразделением предприятия, на базе которого проводится обучение, в зависимости от целей и задач, сложности изучаемого материала и уровня квалификации обучаемых.

Квалификационные характеристики, учебные, тематические планы и программы для повышения квалификации включают требования к знаниям и умениям и содержание обучения рабочих, являются дополнением к аналогичным материалам предшествующего уровня квалификации.

При переподготовке или получении второй профессии рабочими или специалистами со средним специальным или высшим образованием сроки обучения должны быть сокращены за счет теоретического материала.

На местах, учитывая специфику предприятия и требования, предъявляемые к обучающимся данной профессии, сокращению материала может происходить за счет отдельных вопросов программы, а также при создании интегрированного курса, который должен представлять собой сконцентрированный материал общепрофессиональных предметов, связанных со спецпредметом. Это позволит проводить обзорные лекции с целью повторения и обновления ранее полученных знаний

Единая государственная политика в области профессионального образования основывается на внедряемом в обучение стандарте профессионального образования, который предусматривает два уровня содержания обучения - федеральный и региональный.

В состав последнего может быть включен и местный уровень, что связано с особенностями конкретного производства.

Федеральный уровень предусматривает тот объем знаний и умений по общим вопросам, который необходим рабочему данной специальности в каком бы регионе и в какой бы отрасли промышленности он не работал.

Региональный уровень предусматривает внесение определенных дополнений (извлечений из положений, законов, требований, действующих в данном регионе и касающихся данной профессии, новой техники или технологии, корректировку отдельных вопросов и др).

Изменения, которые будут вноситься, если возникнет такая необходимость, предусмотрены за счет часов, определенных в учебном плане как резервное время, а также за счет сокращения материала спецтехнологии (спецдисциплин), или производственного обучения, если речь пойдет о конкретном изменении техники и технологии. Эта работа выполняется службами, непосредственно занимающимися процессом переподготовки рабочих.

Обучение может осуществляться как групповым так и индивидуальным методами.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих 1987 года (выпуск I, раздел Профессий рабочих, общее для всех отраслей народного хозяйства).

Экономическое обучение может проходить по вариативному курсу, который предусматривает изучение одного из предметов, наиболее приемлемого для конкретных условий: "Основы рыночной экономики", "Основы предпринимательства", "Основы менеджмента", "Экономика отрасли".

Программы по другим предметам учебного плана, общим для ряда профессий, издаются отдельными выпусками.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает в своей основе производственную практику на предприятиях.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать о них пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо

соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

В конце обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, передовым приемам и методам труда, а также исключения устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы должны дополняться и сведениями о конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Полное содержание тем производственного обучения ("Вводное занятие", "Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии"), и специальных предметов ("Введение", "Стандартизация и контроль качества продукции", "Охрана окружающей среды") приведено для подготовки новых рабочих. При переподготовке, обучении вторым (смежным) профессиям и повышении квалификации рабочих содержание указанных тем корректируется с учетом предшествующего уровня подготовки обучающихся.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются учебно-методическим (педагогическим) советом и утверждаются председателем учебно-методического или педагогического совета учебного заведения.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – оператор заправочных станций.

Квалификация - 2-го разряд.

Оператор заправочных станций 2-го разряда должен знать:

- 1) принцип работы обслуживаемого заправочного оборудования;
- 2) назначение и внешние отличия нефтепродуктов;
- 3) наименования, марки и сорта отпускаемых нефтепродуктов;
- 4) наименования и условия применения контрольно-измерительных приборов;
- 5) правила оформления документации на принимаемые и реализованные нефтепродукты;
- 6) правила хранения и отпуска нефтепродуктов.

Оператор заправочных станции 2-го разряда должен уметь:

- 1) производить заправку горючими и смазочными материалами: бензином, керосином, маслом и т.д. автомобилей, мототранспорта, тракторов, всевозможных установок, судов и других транспортных средств вручную и с помощью топливно-раздаточных колонок;
- 2) отпускать эти материалы водителям транспортных средств;
- 3) проверять давление воздуха в шинах;
- 4) отпускать нефтепродукты, расфасованные в мелкую тару;
- 5) продавать нефтепродукты, запчасти;
- 6) принимать нефтепродукты и смазочные материалы;
- 7) производить отбор проб для проведения лабораторных анализов;
- 8) оформлять документы на принимаемые и реализованные продукт;
- 9) составлять отчет за смену.