

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Новосибирский учебный центр»

Утверждаю:
Директор АНО ДПО «НУЦ»
Родюшкин Ю.Б.
« 29 » сентября 2018 г.



Учебный план

для переподготовки или получения второй профессии рабочими, имеющими родственную профессию по профессии «Электрогазосварщик»

Квалификация – 2-3 разряд

Код профессии - 19756

Срок обучения – 3 месяца

№ п/п	Темы	Количество часов
1	Теоретическое обучение	96
1.1	Экономический курс	8
1.1.1	Основы рыночной экономики и предпринимательства. Теоретические основы профессиональной деятельности	1
1.1.2	Экономика	2
1.1.3	Маркетинг	1
1.1.4	Менеджмент	2
1.1.5	Право	2
1.2	Общетехнический курс	24
1.2.1	Чтение чертежей	4
1.2.2	Материаловедение	4
1.2.3	Электротехника	8
1.2.4	Промышленная безопасность и охрана труда	8
1.3	Специальный курс	64
1.3.1	Виды сварки	4
1.3.2	Электрическая сварочная дуга и ее свойства	4
1.3.3	Свариваемость и металлургические процессы при сварки	4
1.3.4	Деформации и напряжения при сварке и резке	4
1.3.5	Устройство и обслуживание оборудования для ручной дуговой сварки и газозэлектрической резки	8
1.3.6	Сварные соединения и швы	8
1.3.7	Технология ручной дуговой сварки и газозэлектрической резки	8
1.3.8	Устройство и обслуживание оборудования для автоматической и полуавтоматической сварки	4
1.3.9	Технология автоматической и полуавтоматической сварки	8
1.3.10	Устройство и обслуживание оборудования для газовой сварки и резки металлов	4
1.3.11	Технология газовой сварки и резки металлов	8
2	Производственное (практическое) обучение	264
2.1	<i>1 этап Производственное обучение в учебной группе</i>	24
2.1.1	Вводное занятие	4
2.1.2	Безопасность труда, пожарная безопасность, электробезопасность.	8
2.1.3	Подготовка деталей под сварку	4
2.1.4	Подготовка к работе, эксплуатация электросварочного оборудования и аппаратуры.	8
2.2	<i>2 этап Производственная практика (обучение на рабочем месте)</i>	240
2.2.1	Наплавка валика и сварка пластин в нижнем положении шва.	8

2.2.2	Дуговая резка металлов.	8
2.2.3	Сварка пластин при вертикальном и горизонтальном положении шва.	8
2.2.4	Сварка потолочных швов.	8
2.2.5	Подготовка к работе и эксплуатация газосварочного оборудования.	8
2.2.6	Газовая сварка стыков в нижнем положении.	8
2.2.7	Газовая сварка поворотных стыков трубопроводов.	8
2.2.8	Газовая сварка неповоротных стыков трубопроводов.	8
2.2.9	Газовая резка металлов.	8
2.2.10	Сварка контрольных образцов и контроль качества.	8
2.2.11	Выполнение производственных работ. Квалификационная пробная работа*	160
	Промежуточная аттестация	4
	Консультации	4
	Квалификационный экзамен	8
	ИТОГО:	376

Срок обучения – 3 месяца

№ п/п	Наименование дисциплины	Количество часов
1	Теоретическое обучение	96
1.1	Экономический курс	8
1.1.1	Основы рыночной экономики и предпринимательства. Теоретические основы профессиональной деятельности	1
1.1.2	Экономика	2
1.1.3	Маркетинг	1
1.1.4	Менеджмент	2
1.1.5	Право	2
1.2	Общественные дисциплины	24
1.2.1	Чертежная графика	4
1.2.2	Материаловедение	4
1.2.3	Электротехника	8
1.2.4	Промышленная безопасность и охрана труда	8
1.3	Специальный курс	64
1.3.1	Виды сварки	4
1.3.2	Электрическая сварочная дуга и ее свойства	4
1.3.3	Свариваемость и металлургические процессы при сварке	4
1.3.4	Деформации и напряжения при сварке и резке	4
1.3.5	Устройство и обслуживание оборудования для ручной дуговой сварки и газозлектрической резки	8
1.3.6	Сварные соединения и швы	8
1.3.7	Технология ручной дуговой сварки и газозлектрической резки	8
1.3.8	Устройство и обслуживание оборудования для автоматической и полуавтоматической сварки	4
1.3.9	Технология автоматической и полуавтоматической сварки	8
1.3.10	Устройства и обслуживание оборудования для газовой сварки и резки металлов	4
1.3.11	Технология газовой сварки и резки металлов	8
2	Производственное (практическое) обучение	264
2.1	1 этап Производственное обучение в учебной группе	24
2.1.1	Вводное занятие	4
2.1.2	Безопасность труда, пожарная безопасность, электробезопасность	8
2.1.3	Подготовка деталей под сварку	4
2.1.4	Подготовка к работе, эксплуатация электросварочного оборудования и аппаратуры	8
2.2	2 этап Производственное обучение (обучение на рабочем месте)	240
2.2.1	Наплавка валика и сварка пластин в нижнем положении шва	8

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Новосибирский учебный центр»

Утверждаю
Директор АНО ДПО «НУЦ»
Родюшкин Ю.Б.
« 09 » август 2018 г.



Учебный план
для повышения квалификации по профессии «Электрогазосварщик»
Квалификация – 4-6 разряд
Код профессии - 19756

Срок обучения – 1 месяц

№ п/п	Темы	Количество часов
1	Теоретическое обучение	96
1.1	<u>Экономический курс</u>	8
1.1.1	Основы рыночной экономики и предпринимательства. Теоретические основы профессиональной деятельности	1
1.1.2	Экономика	2
1.1.3	Маркетинг	1
1.1.4	Менеджмент	2
1.1.5	Право	2
1.2	<u>Общетехнический курс</u>	24
1.2.1	Чтение чертежей	4
1.2.2	Материаловедение	4
1.2.3	Электротехника	8
1.2.4	Промышленная безопасность и охрана труда	8
1.3	<u>Специальный курс</u>	64
1.3.1	Виды сварки	4
1.3.2	Электрическая сварочная дуга и ее свойства	4
1.3.3	Свариваемость и металлургические процессы при сварки	4
1.3.4	Деформации и напряжения при сварке и резке	4
1.3.5	Устройство и обслуживание оборудования для ручной дуговой сварки и газозлектрической резки	8
1.3.6	Сварные соединения и швы	8
1.3.7	Технология ручной дуговой сварки и газозлектрической резки	8
1.3.8	Устройство и обслуживание оборудования для автоматической и полуавтоматической сварки	4
1.3.9	Технология автоматической и полуавтоматической сварки	8
1.3.10	Устройство и обслуживание оборудования для газовой сварки и резки металлов	4
1.3.11	Технология газовой сварки и резки металлов	8
2	Производственное (практическое) обучение	96
2.1	<i>1 этап Производственное обучение в учебной группе</i>	16
2.1.1	Вводное занятие	4
2.1.2	Безопасность труда, пожарная безопасность, электробезопасность.	4
2.1.3	Подготовка деталей под сварку	4
2.1.4	Подготовка к работе, эксплуатация электросварочного оборудования и аппаратуры.	4
2.2	<i>2 этап Производственная практика (обучение на рабочем месте)</i>	80
2.2.1	Наплавка валика и сварка пластин в нижнем положении шва.	4
2.2.2	Дуговая резка металлов.	4
2.2.3	Сварка пластин при вертикальном и горизонтальном положении шва.	4
2.2.4	Сварка потолочных швов.	4

2.2.4	Сварка потолочных швов.	4
2.2.5	Подготовка к работе и эксплуатация газосварочного оборудования.	4
2.2.6	Газовая сварка стыков в нижнем положении.	4
2.2.7	Газовая сварка поворотных стыков трубопроводов.	4
2.2.8	Газовая сварка неповоротных стыков трубопроводов.	4
2.2.9	Газовая резка металлов.	4
2.2.10	Сварка контрольных образцов и контроль качества.	4
2.2.11	Выполнение производственных работ. Квалификационная пробная работа	40
	Промежуточная аттестация	4
	Консультации	4
	Квалификационный экзамен	8
	ИТОГО:	208

№ п/п	Темы	Количество часов
1	Теоретическое обучение	96
1.1	Экономический курс	8
1.1.1	Основы рыночной экономики и предпринимательства. Теоретические основы профессиональной деятельности	1
1.1.2	Экономика	2
1.1.3	Маркетинг	1
1.1.4	Менеджмент	2
1.1.5	Право	2
1.2	Общественно-гуманитарный курс	24
1.2.1	Человек и общество	4
1.2.2	Материаловедение	4
1.2.3	Электротехника	8
1.2.4	Психологическая безопасность и охрана труда	8
1.3	Специальный курс	64
1.3.1	Виды сварки	4
1.3.2	Электрическая сварочная дуга и ее свойства	4
1.3.3	Свариваемость и металлургические процессы при сварке	4
1.3.4	Деформации и напряжения при сварке и резке	4
1.3.5	Устройство и обслуживание оборудования для ручной дуговой сварки и газокислородной резки	8
1.3.6	Сварные соединения и швы	8
1.3.7	Технология ручной дуговой сварки и газокислородной резки	8
1.3.8	Устройство и обслуживание оборудования для автоматической и полуавтоматической сварки	4
1.3.9	Технология автоматической и полуавтоматической сварки	8
1.3.10	Устройство и обслуживание оборудования для газовой сварки и резки металлов	4
1.3.11	Технология газовой сварки и резки металлов	8
2	Производственное (практическое) обучение	96
2.1	1 этап Производственное обучение в учебной группе	16
2.1.1	Вводное занятие	4
2.1.2	Безопасность труда, пожарная безопасность, электробезопасность	4
2.1.3	Подготовка деталей под сварку	4
2.1.4	Подготовка к работе, эксплуатация электрического сварочного оборудования и аппаратуры.	4
2.2	2 этап Производственное обучение (обучение на рабочем месте)	80
2.2.1	Наложка валика и сварка пластины в нижнем положении шва.	4
2.2.2	Дуговая резка металлов	4
2.2.3	Сварка пластины при вертикальном и горизонтальном положении шва	4
2.2.4	Сварка потолочных швов	4